

## Эпоксидное покрытие

**ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА** Двухкомпонентный, быстросохнущий, эпоксидный грунт.  
Подходит для окрашивания после продолжительного воздействия окружающей среды.

**НАЗНАЧЕНИЕ** Применяется в качестве предохраняющего грунта для использования в условиях погружения и на открытом воздухе. Является составной частью широкого ряда высокоэффективных защитных схем.  
Подходит для окрашивания как новых объектов так и для текущего ремонта.  
Служит связующим слоем для цинк-силикатного грунта для предотвращения образования под воздействием внешней среды солей цинка и появления сквозных точечных нарушений последующего/отделочного слоя.

### ПРАКТИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

**Цвет** Красный (Дополнительная информация содержится в разделе "Характеристика продукта".)  
**Степень блеска** Матовый  
**Сухой остаток** 47%  
**Типичная толщина** 40 мкм (1,6 mils) сухой пленки эквивалентно 85 мкм (3,4 mils) мокрой пленки  
**Теоретический расход** 11,80 м<sup>2</sup>/литр при ТСП 40 мкм и заявленном сухом остатке  
471 кв. футов/амер. галл. при ТСП 1,6 mils и заявленном сухом остатке  
**Практический расход** С учетом соответствующих факторов потерь

**Метод нанесения** Безвоздушное распыление, Воздушное распыление, Кисть, Валик

**Время сушки**

Температура	Высыхание до отлипа	Высыхание до твердой пленки	Интервал нанесения рекомендуемого внешнего покрытия	
			<i>Минимум</i>	<i>Максимум</i>
10°C (50°F)	40 мин.	16 ч.	16 ч.	Расширенный <sup>1</sup>
15°C (59°F)	35 мин.	12 ч.	12 ч.	Расширенный
25°C (77°F)	30 мин.	8 ч.	8 ч.	Расширенный
40°C (104°F)	15 мин.	1 ч.	4 ч.	Расширенный

<sup>1</sup> Максимальные интервалы перекрытия сокращаются при использовании полисилоксанового финишного слоя. За дополнительной информацией обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

### НОРМАТИВНЫЕ ДАННЫЕ

**Температура вспышки** Часть А 26°C (79°F); Часть Б 25°C (77°F); После смешивания 26°C (79°F)

**Плотность** 1,53 кг/л (12,8 lb/gal)

**Летучие органические соединения (VOC)** 3.75 lb/gal (450 г/л) EPA Метод 24

293 г/кг EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)

За дополнительной информацией см. раздел "Характеристика продукта".

## Эпоксидное покрытие

### ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Все окрашиваемые поверхности должны быть чистыми, сухими и свободными от загрязнений. До нанесения лакокрасочного покрытия все поверхности должны быть осмотрены и обработаны в соответствии с ISO 8504:2000.

Жировые загрязнения и нефтепродукты должны быть удалены в соответствии с SSPC-SP1 при помощи растворителя.

Абразивоструйная очистка

Для условий погружения в воду продукт должен наноситься на поверхность, подготовленную абразивоструйной очисткой до степени Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP10. Для атмосферных условий лучшие характеристики при минимальном стандарте Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6.

Дефекты поверхности, обнаруженные в процессе абразивоструйной очистки должны быть загрунтованы, зашпаклеваны и выровнены соответствующим способом.

Водоструйная очистка сверхвысокого давления/мокрая абразивоструйная очистка (только для открытого воздуха)

Может применяться к начинающей ржаветь поверхности, предварительно очищенной по Sa2 (ISO 8501-1:2001) или SSPC-SP6, состояние которой не хуже, чем степень HB2M (см. International-стандарты водоструйной очистки). За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

Нанесение промежуточного слоя (см. раздел "Характеристика продукта")

В случае использования цинковых грунтов, удалите, где необходимо, напылы металла из сварных стыков и зачистите сварные швы и острые ребра. Сварные швы и поврежденные области должны быть очищены абразивоструйной очисткой до Sa2.5 (ISO 8501-1:2007) или SSPC-SP6. Поверхность заводского грунта или другого грунта должна быть сухой и свободной от всех загрязнений (нефти, масла, соли и т.д.) и переокрашена Intergard 269 с интервалами переокрашивания, указанными для грунта (см. соответствующее техническое описание продукта).

Убедитесь, что поверхность грунта чистая, сухая, свободная от загрязнений и цинковых солей. Также убедитесь в том, чтобы цинковый грунт полностью высох перед окрашиванием.

### НАНЕСЕНИЕ

<b>Смешивание</b>	Продукт поставляется в двух емкостях. Всегда смешивайте содержимое емкостей в указанных пропорциях. После смешивания продукт должен быть использован в течение указанного времени жизнеспособности. Последовательность смешивания:			
	(1)	Перемешивают основу (часть А) механической мешалкой.		
	(2)	Все содержимое емкости с отвердителем (часть В) добавляют в основу (часть А) и тщательно перемешивают механической мешалкой.		
<b>Пропорции смешивания</b>	4 частей(и) : 1 частей(и) по объему			
<b>Жизнеспособность</b>	10°C (50°F) 17 ч.	15°C (59°F) 12 ч.	25°C (77°F) 8 ч.	40°C (104°F) 3 ч.
<b>Безвоздушное распыление</b>	Рекомендуется	Сопло 0,38-0,53 мм (15-21 тыс. дюйма). Давление на выходе из сопла не менее 141 кг/см <sup>2</sup> (2005 p.s.i.)		
<b>Воздушное распыление под давлением</b>	Рекомендуется	Пистолет DeVilbiss MBC или JGA Прижимной резервуар 704 или 765 Тип сопла E		
<b>Кисть</b>	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 25-30 мкм (1,0-1,2 mils)		
<b>Валик</b>	Применяется только для малых зон	Типичная толщина за один слой 25-30 мкм (1,0-1,2 mils)		
<b>Растворитель</b>	International GTA220 (или International GTA415)	Не разбавляйте более, чем дозволено местным законодательством об охране окружающей среды.		
<b>Очиститель</b>	International GTA822 или International GTA415			
<b>Прекращение работы</b>	Не позволяйте продукту оставаться в шлангах, пистолете или распыляющем оборудовании. Тщательно промывайте все оборудование очистителем International GTA822. Смешанные компоненты краски не следует вторично запаковывать. После длительной остановки работ возобновление окраски рекомендуется производить свежесмешанным комплектом.			
<b>Промывка</b>	Промывайте все оборудование сразу после использования очистителем International GTA822. Хорошей практикой считается периодическая промывка в течение рабочего дня. Частота промывания зависит от количества распыляемой краски, температуры и времени, прошедшего после прекращения работы, включая любые задержки.  Излишками лакокрасочного материала и пустыми емкостями необходимо распорядиться в соответствии с действующим природоохранным законодательством.			

## Эпоксидное покрытие

**ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОДУКТА**    Использование в качестве грунта

Intergard 269 подходит для использования в качестве грунта после абразивоструйной очистки для металлоконструкций, находящихся под воздействием как воды, так и атмосферы. При окрашивании следите за тем, чтобы не было превышения толщины пленки над указанными в спецификации, ибо «переокрашивание» приведет к возрастанию степени блеска и после старения поверхности нанесение последующего слоя может стать проблематичным.

При высоких температурах окружающего воздуха для избежания «сухого распыления» и получения пленки необходимой толщины Intergard 269 необходимо развести растворителем International.

Данный продукт не способен к нормальному отверждению при температуре ниже 5°C. Для максимальной эффективности температура при отверждении должна быть выше 10°C.

Intergard 269 также подходит для окрашивания обезжиренной и зачищенной нержавеющей и оцинкованной стали. Зачистка может быть выполнена легкой абразивоструйной (не использовать железный абразив) обработкой или шлифовальным кругом (для малых областей).

Использование в качестве связующего слоя

Для того, чтобы обеспечить хорошее проникновение в цинк-силикатные покрытия, Intergard 269 следует развести растворителем International на 15-25%. Intergard 269 должен полностью отвердеть до нанесения последующего (верхнего) слоя, иначе могут появиться сквозные точечные нарушения верхнего/отделочного слоя.

Чрезмерная толщина пленки может привести к расщеплению последующего покрытия (если оно толстослойное).

Для нанесения при температурах ниже 10°C имеются альтернативные покрытия. Для получения дополнительной информации обращайтесь в International Protective Coatings.

При использовании в морской среде, схемы и интервалы переокрашивания могут отличаться.

Intergard 269 представлен в красном цвете; другие цвета - по запросу. За дополнительной информацией обращайтесь в International Protective Coatings.

Примечание: сведения о содержании летучих органических соединений (VOC) предоставлены только для информации. Указанные данные могут варьироваться в зависимости от таких факторов, как разница в цвете и производственные допуски.

Низкомолекулярные добавки, которые участвуют в образовании пленки, в процессе отверждения в условиях окружающей среды будут также влиять на содержание летучих органических соединений, определяемых с использованием EPA Method 24.

**СОВМЕСТИМОСТЬ СИСТЕМ ОКРАШИВАНИЯ**    Для Intergard 269 рекомендованы следующие грунты:

Interzinc 22  
Interzinc 52

Для Intergard 269 рекомендованы следующие внешние/промежуточные покрытия:

Intercure 200HS	Intergard 740
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 251	Interzone 954
Intergard 345	Interzone 1000
Intergard 475HS	

По поводу совместимости с другими системами покрытий, обращайтесь в International Protective Coatings.

## Эпоксидное покрытие

### ДОП. ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию касательно промышленных стандартов, определений и сокращений, используемых в этой технической спецификации, можно найти в следующих документах, доступных на сайте [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Определения и сокращения
- Подготовка поверхности
- Нанесение лакокрасочного покрытия
- Теоретический и практический расход покрытия

Индивидуальное копирование информации из этих разделов предоставляется по запросу.

### МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Этот продукт предназначен только для профессионального использования на промышленных объектах в соответствии с рекомендациями, данными в этой спецификации, и инструкциями по технике безопасности, которые предоставляет своим заказчикам International Protective Coatings вместе с емкостями, содержащими краску.

Любые работы, связанные с применением и использованием этого продукта, должны соответствовать всем национальным стандартам в области здоровья, безопасности жизнедеятельности и охраны окружающей среды.

В случае проведения сварочных работ или огневой резки металла, окрашенного этим продуктом, будут выделяться пары и пыль, что потребует использования соответствующих средств индивидуальной защиты и адекватной вытяжной вентиляции.

Если у Вас есть сомнения относительно возможности применимости использования данного продукта, обращайтесь в компанию International Protective Coatings.

УПАКОВКА	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	16 л.	20 л.	4 л.	5 л.
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
Информацию об упаковке другой емкости можно получить в компании International Protective Coatings.					
ВЕС С УПАКОВКОЙ	Размер упаковки	Часть А		Часть Б	
		Объем	Упаковка	Объем	Упаковка
	20 л.	28.9 кг		4.1 кг	
	5 US gal	59.7 lb		8.4 lb	
ХРАНЕНИЕ	Срок годности	Минимум 12 месяцев при температуре 25°C.			
		После чего необходима повторная проверка. Хранить в сухом, темном месте вдали от источников тепла и открытого огня.			

### Важное примечание

Информация, данная в этой спецификации, не рассчитана на то, чтобы быть полностью исчерпывающей, и любой человек, использующий этот продукт для любой иной цели, не отраженной в данной спецификации, без получения письменного подтверждения от нас относительно пригодности продукта действует на свой собственный страх и риск. Все рекомендации, данные относительно продукта (в этой ли спецификации или иначе), являются верными в соответствии с нашими знаниями, но мы не имеем контроля как за качеством и состоянием окрашиваемой стальной поверхности, так и за влиянием многих других факторов, воздействующих на использование (эксплуатацию) и нанесение продукта. Поэтому, если мы в письменной форме определенно не соглашаемся делать что-то тем или иным образом, мы не несем никакой ответственности за то, что бы ни случилось или как бы ни случилось из-за применения продукта или за любые убытки или ущерб (в степени, максимально разрешенной законодательством), проистекающие из использования продукта. Настоящим мы отрицаем любые гарантии и утверждения, выраженные или подразумевающиеся, в силу закона или иным образом, включая, помимо прочего, все подразумеваемые гарантии и условия товарной пригодности или применимости для определенных целей. Все поставляемые материалы и предоставляемая техническая поддержка указаны в Условиях продаж. Вам необходимо запросить копию данного документа для изучения. Информация, содержащаяся в этой спецификации, в свете нашего опыта и политики постоянного развития продукта время от времени подвергается изменению. Ответственностью пользователя является уточнение (до применения продукта) у местного представителя International Paint Ltd. того, что данная спецификация является действующей на настоящий момент.

Это Техническое описание доступно на нашем веб-сайте [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) или [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), и должно быть таким же, как этот документ. В случае любых несоответствий настоящего документа с Техническим описанием, размещенным на веб-сайте, последний будет иметь приоритет.

Дата выпуска: 05.02.2015

Copyright © AkzoNobel, 05.02.2015.

Все торговые знаки, указанные в данном издании, принадлежат компаниям или лицензированы компаниями, входящими в состав концерна AkzoNobel.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)